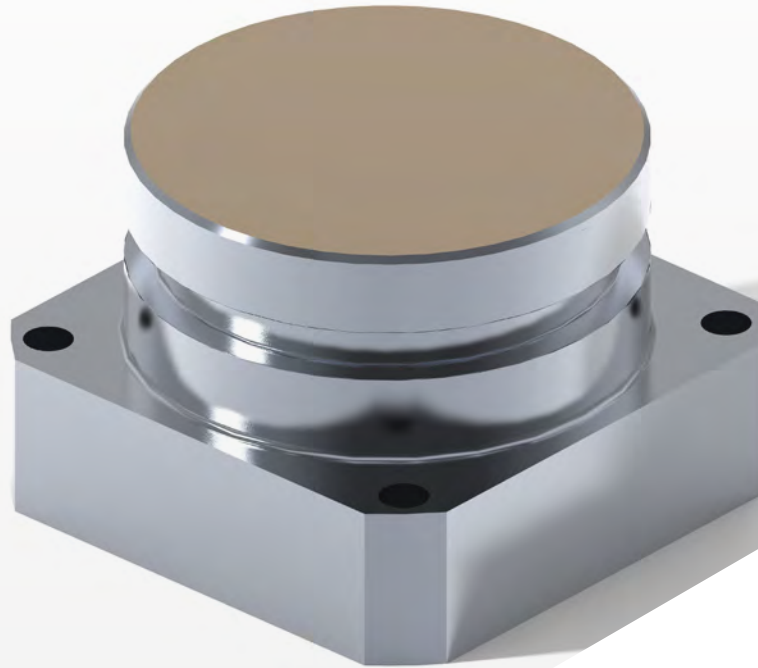


II-VI

Zwierciadła glinowe chłodzone wodą do laserów o dużej mocy

Możliwość chłodzenia wodnego zwierciadeł glinowych pozwala na tworzenie lżejszych głowic obrabiających, przyspieszając cięcie i spawanie. Użycie glinu skutkuje zmniejszeniem masy i korozji w porównaniu do podobnych części miedzianych. Zwierciadła glinowe do zastosowań 1 μ m mogą być wypolerowane, aby osiągnąć chropowatość na poziomie nanometra w konfiguracjach ze składanymi zwierciadłami i pokryte silnie odbijającą dielektryczną powłoką do zastosowań >20 kW.

Zwierciadła glinowe chłodzone wodą

Cechy

- Dostępne chłodzenie wodne
- Kompatybilność ze wszystkimi standardowymi operacjami obróbki diamentowej
- Chropowatość do nanometra (tylko w konfiguracji plano)
- Średnica do 300 mm
- Dostępne dodatkowe lekkie warianty
- Odporność na korozję



Właściwości

	Glin	Miedź
Gęstość	2.7 g/cc	8.94 g/cc
Dyfuzyjność Ciepłna	82 mm ² /s	113 mm ² /s
Przewodność Ciepłna	200 W/m·K	391 W/m·K
Granica Plastyczności	200-460 MPa	195 MPa
Rozszerzalność Ciepłna	0.000024 (μm/m)°C	0.000017 (μm/m)°C
Skala twardości Knoop	96	83

